

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla – náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-02-13

iBiotec® MICROCHEM® 35

OLEJ PRO MIKROMAZÁNÍ A MAZÁNÍ

Pro veškeré operace tvarování
nebo odstraňování hoblin
na hliníkových slitinách, včetně křemíkových
Zaručeně bez chloru a bez síry
extrémní tlak, ochrana proti opotřebení, nezanechává skvrny
Aditivum pro formulátory nebo uživatele těkavých maziv



OBLASTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ

OBRÁBĚNÍ	TVAROVÁNÍ
Příčné řezání Řezání (pásové nebo kotoučové pily) Vrtání Řezání závitů Soustružení Frézování	Ražba Prohýbání Hloubení Přehýbání Profilování Vnitřní závitování Vytlačování Vyřezávání Děrování

Používá se neředěný klasickým nastříkáním, pokropením, v nádobách se ždímacími válci, pomocí hadříku, plstí, s nízkotlakými rozprašovači nebo mikromazáním.

JAKO PŘÍDAVNÁ LÁTKA:

10 % až 20 % do tradičních řezných olejů.

2 % až 15 % do uhlovodíkových odaromatizovaných rozpouštědel na výrobu kapalných těkavých maziv. **MICROCHEM 35** zaručeně neobsahuje těkavé organické sloučeniny.

HLINÍKOVÉ SLITINY
 řady 1000 až 8000
 řady 100.0 až 900.0
 SLITINY MĚDI
 SLITINY HOŘČÍKU

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZACÍHO OLEJE			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuální	Tekutý	nm
Barva	Vizuální	Jantarově žlutá	nm
Zápach	Čichový vjem	N/A	nm
Měrná hustota při 20 °C	NF EN ISO 12,185	850	g/l
Typ tuhých maziv	-	N/A	-
Typ základního oleje	-	Polymer	-
Kinematická viskozita Základní olej při 40 °C Základní olej při 100 °C	NF EN ISO 3104	30 28	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfátový popel	NF T 60,144	0	%
Číslo kyselosti	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Bod vzplanutí v uzavřené nádobě	NF EN 22,719	> 250	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	> 300	°C
Bod mrznutí	ISO 3016	-28	°C
Nečistoty Více než 25 µ Více než 75 µ Více než 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Koroze měděného plátku po 24 h při 100 °C	ISO 2160	1a	kotace
Ztráta odpařováním 22 hod při 121 °C	ASTM D 972	0,1	hmotn. %
Čtyřkuličkový test SHELL Průměr opotřebení Index svarového zatížení	ISO 20.623– ASTM D 2266	0,56 3 500	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	koeficient
Test bobtnání elastomerů (Rozměrová stálost)	FTM 791	0,5	%
Odolnost proti vymývání vodou při 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Záběrový moment za studena při -20 °C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

NÁVOD K POUŽITÍ

Nebezpečný. Dodržujte upozornění pro použití. Pozorně si přečtěte věty o nebezpečnosti a rizicích uvedené na obalu. Viz bezpečnostní list.



Sud 200 L



Kanistr 20 L



iBiotec[®] Tec Industries[®] Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.